

รายละเอียดคุณลักษณะ

รถบรรทุกน้ำดับเพลิงอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร

๑. ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร
- ถังบรรจุน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดี ด้านบนของถังน้ำติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำใช้สำหรับดับเพลิง , รถน้ำดับไฟ เป็นต้น
- ด้านบนหัวถังติดตั้งแผงไฟสัญญาณฉุกเฉินประกอบด้วยแผง LED ๑๒ แผง ด้านหน้า ๕ แผง ด้านหลัง ๕ แผงและมุมข้างละ ๑ แผง กระพริบได้ ๑๐ จังหวะ ไฟกระพริบ LED ๘ แผง ด้านหน้า ๓ แผง ด้านหลัง ๓ แผงและมุมข้างละ ๑ แผง ติดตั้งลำโพง ๑๐๐ วัตต์ ๒ ตัว ฝาครอบลำโพงทำด้วยสแตนเลส ฝาครอบไฟทำด้วยพลาสติกทนความร้อน (Poly carbonate) แผงไฟมีขนาดความยาว ๑๖๐Lx ๓๑.๕W x ๑๕H (CM) ไม่รวมขาตั้งไฟใช้ไฟ ๒๔ โวลท์ให้สัญญาณเสียงไม่น้อยกว่า ๘ เสียง
- ชุดคอมพิวเตอร์ไฟสัญญาณและชุดอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศ เป็นกิจการของคนไทยผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑: ๒๐๐๘(มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒) ในขอบเขตการออกแบบการพัฒนาการผลิตจำหน่ายและบริการซ่อมแซมชุดคอมพิวเตอร์ไฟสัญญาณและชุดอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน
- เป็นรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ที่ผลิตในประเทศ เป็นกิจการของคนไทย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบ กิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ : ๒๐๐๘(มอก. ๙๐๐๑-๒๕๕๒) ในขอบข่ายการออกแบบการพัฒนาการผลิตจำหน่ายและบริการซ่อมแซมตัวถังรถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์

๒. ลักษณะของเครื่องยนต์และตัวรถ

- เครื่องยนต์ดีเซลขนาดใหญ่ให้ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือสูงกว่า
- เครื่องยนต์ ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า
- น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- ระบบขับเคลื่อน มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ระบบคลัชท์ แบบแห้งแผ่นเดียว
- ระบบบังคับเลี้ยวพวงมาลัยขวา แบบลูกปืนหมุนรอบตัว (พร้อมเพาเวอร์ช่วย)
- ระบบเบรก ใช้ระบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรคมือครบชุด
- ระบบไฟ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓. ถังบรรจุน้ำ (WATER TANK)

- ถังบรรจุน้ำทำด้วยเหล็กแผ่นหนาพิเศษ แข็งแรงทนทาน ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม.
- ถังน้ำมีลักษณะเป็นทรงรี
- มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร
- ด้านบนของถังมีช่องสำหรับลงทำความสะอาด(MANHOLE) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.
- พร้อมฝาปิดและเปิดจำนวน ๒ ช่อง ฝาปิดใช้เหล็กแผ่นขึ้นรูปลักษณะวงกลม
- ภายในถังน้ำติดตั้งแผ่นเหล็กกันกระแทก (BAFFLE PLATE) เพื่อป้องกันน้ำกระแทกในขณะขับรถติดตั้ง ๒ ชุด แบ่งเป็น ๓ ช่อง โดยใช้เหล็กแผ่นขนาดความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ตัดตามลักษณะของถังบรรจุน้ำ ติดกระดุกงที่แผ่นกันกระแทกทั้งแนวตั้งและแนวนอน ๒ แถว พร้อมเจาะรูระบายอากาศภายใน ถังขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ มม. และด้านล่างของแผ่นกันกระแทกเจาะรูให้น้ำสามารถไหลถึงกันได้ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐ ซม.
- ด้านบนของถังน้ำติดตั้งแผ่นดกอลายกันสนิม เพื่อเป็นพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๖๐ ซม.
- ด้านบนถังมีราวกันตกรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้านบนถัง ราวกันตกใช้เหล็กท่อดำขนาด ๑ นิ้ว